



Homologo, 27/03/2024

Carine Beatriz de Sá Lisboa

CEISH Comissão de Ética para a Investigação em Seres Humanos

Parecer nº 03/2024

Foi submetido à Comissão de Ética para a Investigação em Seres Humanos da Faculdade de Farmácia da Universidade de Lisboa (CEISH) o pedido de parecer identificado com o nº 03/2024, para que a mesma se pronunciasse sobre as questões de ética suscitadas no protocolo de investigação que envolve seres humanos e será levado a cabo na Faculdade de Farmácia da Universidade de Lisboa (FFUL) e/ou em que a instituição está envolvida enquanto parte interessada.

O protocolo de investigação insere-se no âmbito do projeto *“Desafios na Implementação de um Sistema de Boas Práticas de Fabrico numa Unidade Produtiva Artesanal”* sendo investigadores deste projeto Helena Margarida Ribeiro e Sandra Martins do Departamento de Farmácia, Farmacologia e Tecnologias em Saúde da FFUL.

Os Investigadores comprometem-se a assegurar que durante o estudo serão respeitadas todas as disposições legais em vigor e as recomendações constantes da Declaração de Helsínquia, da OMS e demais disposições no que se refere à investigação que envolva seres humanos.

A CEISH conclui que os objetivos do estudo são relevantes, o mesmo é conduzido por uma equipa de investigação competente e a ponderação ética benefício/risco é positiva. De acordo com os parâmetros avaliados por esta Comissão e a documentação entregue pelo investigador, e em conformidade com a legislação em vigor, a CEISH concede **parecer favorável** relativamente à realização do presente protocolo de investigação, e recomenda ao Diretor da FFUL a sua apreciação final favorável e a respetiva homologação.

Lisboa, 26 de março de 2024

O Presidente da CEISH,

Assinado por: Bruno Miguel Nogueira Sepodes
Num. de Identificação: 11023506
Data: 2024.03.26 19:34:05 +0000

Prof. Doutor Bruno Miguel Nogueira Sepodes